

Hoja de Datos Técnicos (Datasheet)

INDUSTRIAL SPEC

Sensor Inductivo SIMATIC PXI430 | Ref: 3RG4613-3AN61

1. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

El sensor inductivo **Siemens SIMATIC PXI430** con referencia **3RG4613-3AN61** es un dispositivo de detección de alta precisión diseñado para entornos industriales exigentes. Con un formato cilíndrico roscado M18, este sensor de 3 hilos con salida PNP y contacto normalmente abierto (NO) garantiza una detección sin contacto físico altamente fiable de piezas metálicas en líneas de producción, sistemas de transferencia y maquinaria automatizada.

Punto Clave de Aplicación: Ideal para aplicaciones de automatización industrial que requieren alta frecuencia de conmutación, inmunidad al ruido eléctrico y robustez mecánica en rangos de alimentación de 10 a 30 V DC.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRINCIPALES

Fabricante / Línea	Siemens / SIMATIC PXI430
Referencia / Código	3RG4613-3AN61
Tipo de Sensor	Sensor Inductivo de proximidad
Diseño de la Carcasa	Cilíndrica roscada M18 (Metálica / Acero Inoxidable)
Distancia de Detección (Sn)	5 mm (Montaje enrasado / Flush)
Tensión de Alimentación	10 V DC a 30 V DC
Tipo de Salida	PNP (3 hilos), Contacto Normalmente Abierto (NO)
Corriente Máxima de Salida	200 mA
Grado de Protección	IP67 (Resistente a polvo, humedad y fluidos industriales)
Tipo de Conexión	Cable integrado (PUR)

3. CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS OPERATIVOS

- Alta Confiabilidad:** Diseño de estado sólido sin partes móviles, asegurando una vida útil virtualmente ilimitada independiente del número de ciclos de conmutación.
- Protección Ambiental IP67:** Sellado hermético contra la penetración de refrigerantes, aceites, agua y polvo presentes en entornos industriales severos.

- **Integración Sencilla:** Compatible directamente con entradas digitales estándar de autómatas programables (PLCs) de Siemens S7 y otros controladores con lógica PNP.
- **Instalación Compacta:** El formato métrico M18 permite un montaje rápido y un ajuste micrométrico de la posición en soportes estándar de maquinaria.

4. APLICACIONES RECOMENDADAS

Control de Posición

Verificación de presencia y fin de carrera en cilindros neumáticos, mesas indexadoras y mecanismos deslizantes.

Líneas de Ensamblaje

Conteo de piezas metálicas y detección de palets en sistemas de transporte por banda automatizados.

GD INGENIERIA, C.A. • Automatización e Ingeniería Industrial • Documento generado técnicamente para soporte ERP.